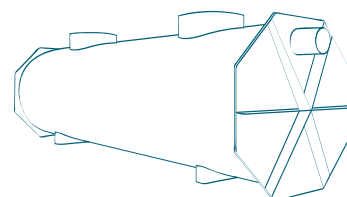


1.2

SÉPARATEUR DOUBLE PAROI
Enroulement filamentaire en PE
Débit 3 > 200 l/sec



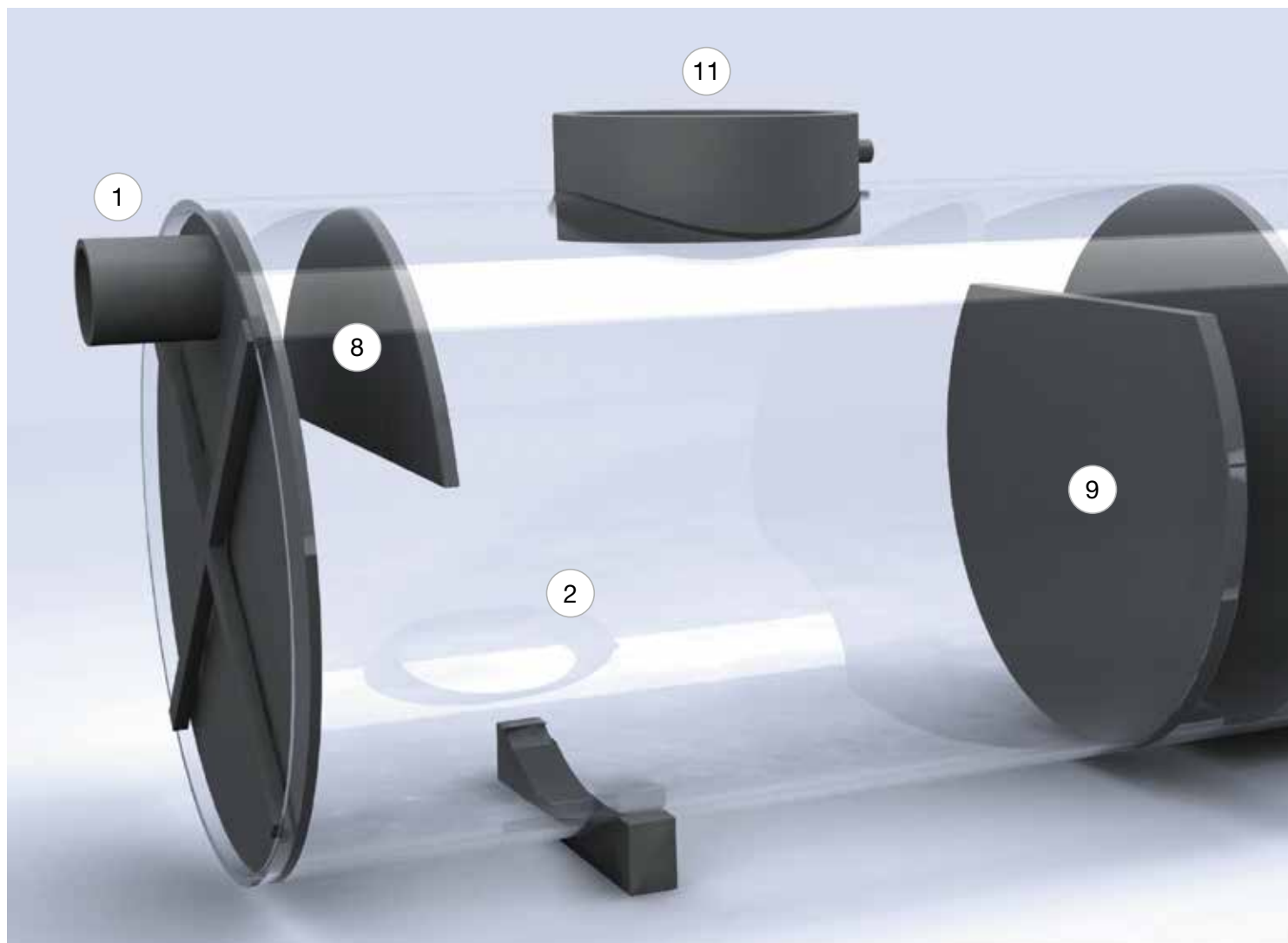
SÉPARATEURS

POSTES DE RELEVAGE

CHAMBRES DE VISITE

CITERNES DE STOCKAGE

GAMME INOX

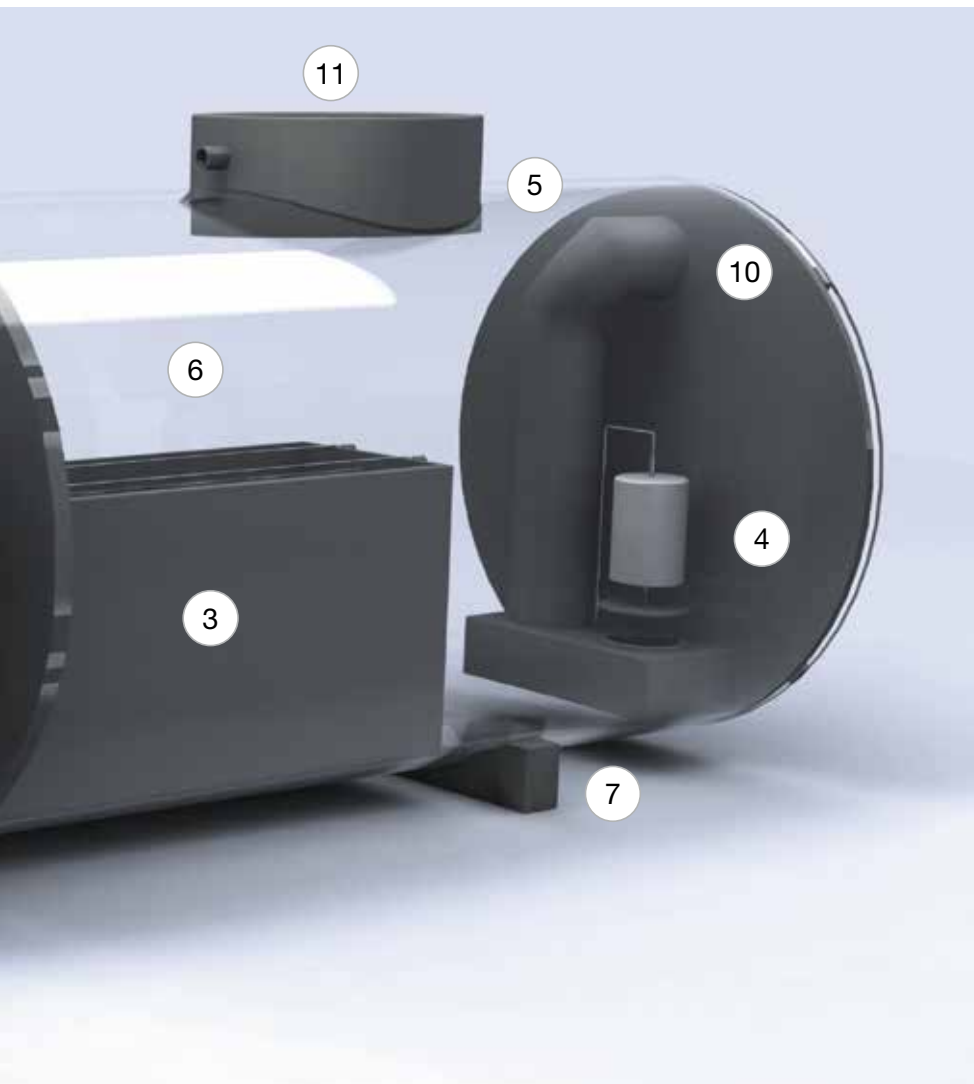


La cuve



Les avantages

- Cuve en PEHD vierge non recyclé obtenue par soudage en spirale sur mandrin. Résistance SN2.
- Double paroi munie d'un renforcement spiralé. Épaisseur des parois : 48, 72, 90 ou 130 mm en fonction du débit de l'appareil.
- Entrée et sortie en PEHD compatible PVC. (1)
- Débourbeur réellement dimensionné suivant la norme EN858-1. (2)
- La cellule coalescente en polycarbonate, logée dans un encadrement INOX AISI 304L à haut pouvoir de séparation est facilement démontable. Rejet d'hydrocarbures : inférieur à 5 mg/litre pour des hydrocarbures de densité 0,85 selon conditions d'essais de la norme EN858-1. (3)
- Le flotteur "intelligent" en PEHD fait l'objet d'un brevet (2002/0538). Taré à 0,85, il est monté sur une barrette de mobilité en INOX et assure une fermeture automatique dès que la capacité de rétention est atteinte. Par sa position dans le séparateur, cette capacité est maximale et permet ainsi de réduire les vidanges. Au fur et à mesure que la mise en eau se produit, le flotteur se dégage de son siège et se maintient au fil d'eau. (4)

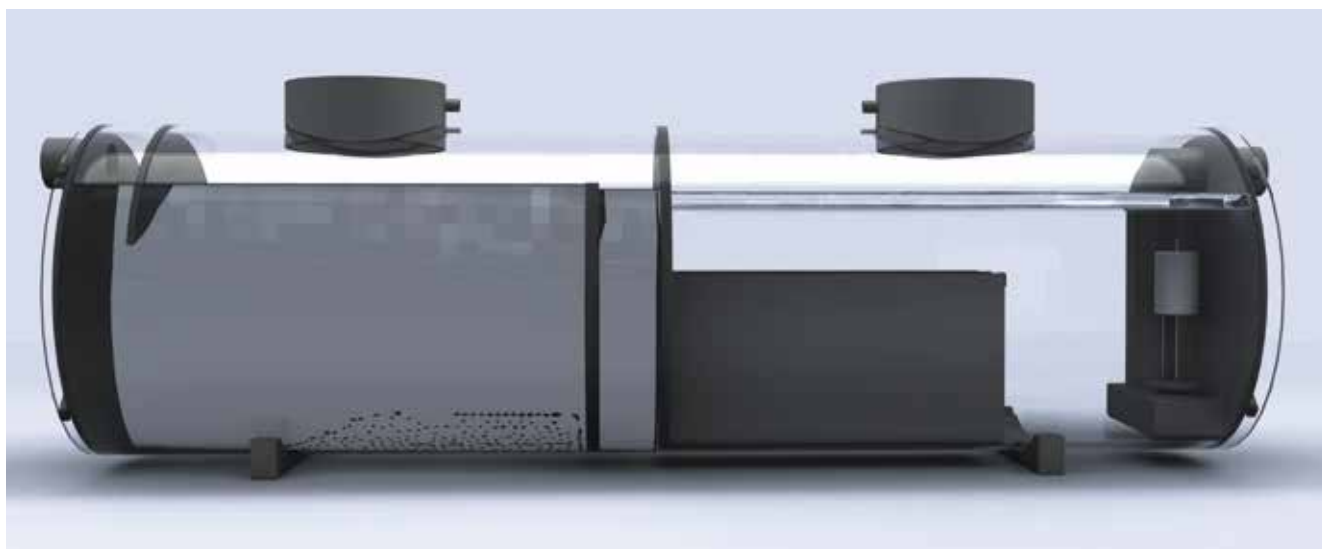


- L'étanchéité du séparateur est garantie grâce à la suppression des visseries.
- Le séparateur comporte un pré-montage du système d'échantillonnage et une cloison brise-jet. (5)
- Le séparateur comprend une partie servant à la décantation des boues et une seconde partie pour la séparation des hydrocarbures. (6)
- L'ensemble des accessoires est en polyéthylène haute densité ou en inox.
- Obturateur automatique inox avec flotteur polyéthylène taré à 0,85. (7)
- Brise-jet. (8)
- Cloison entre la partie débourbeur et la partie séparateur. (9)
- Siphon à la sortie du séparateur. (10)
- Appareil pourvu de 2 ou 3 ouvertures d'accès Ø 615 mm avec amorce et ventilation. (11)
- Le séparateur peut être équipé d'un système de détection de fuite.

Options

- Système d'alarme (p. 34-35)
- Ceintures d'ancrage
- Ancrage en inox
- Échelle dans débourbeur
- Échelle dans séparateur
- Détection de fuite
- Fermeture automatique du bypass
- Couvercles fonte (p. 33)

Fonctionnement du séparateur à hydrocarbures



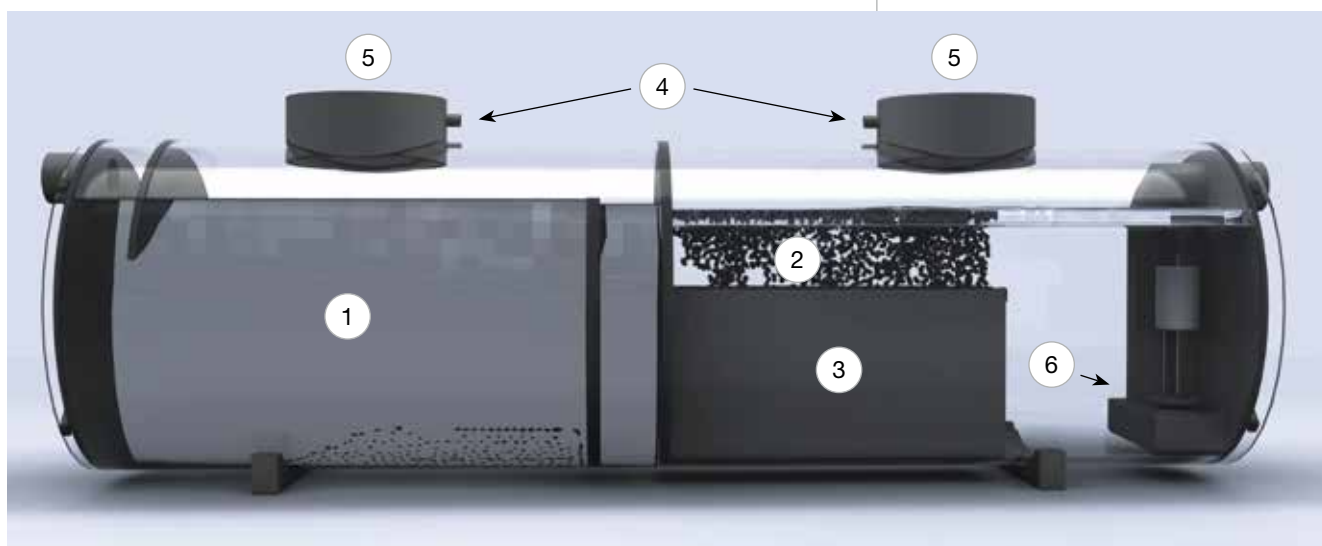
Séparateur SANS bypass

- La première partie du séparateur (débourbeur) permet de retenir les boues et autres objets. Les boues s'accumulent dans le fond du débourbeur.
- L'eau encore chargée d'hydrocarbures est dirigée vers la deuxième partie du séparateur et transite du bas en haut vers la cellule coalescente. Les particules d'hydrocarbures très petites se collent sur les parois de la cellule avant de remonter à la surface.
- La couche d'hydrocarbures grossit au fil du temps, ce qui a pour effet de "pousser" le flotteur vers le fond jusqu'à fermer la sortie du séparateur lorsque la capacité de rétention est atteinte.

Séparateur AVEC bypass

- Réservés aux endroits où il n'y a pas de stockage d'hydrocarbures (par exemple les parkings), les séparateurs AVEC bypass permettent de ne pas traiter l'entièreté du débit.
- Lorsque le débit entrant est supérieur à la capacité de traitement du séparateur, l'effluent passe dans le bypass et ressort directement.

1. Compartiment débourbeur (boues et sables)
2. Compartiment séparateur (hydrocarbures)
3. Cellule coalescente
4. Ventilation
5. Amorces cylindriques Ø 615 mm
6. Obturateur automatique



L'obturation automatique

- L'obturation automatique est un dispositif de sécurité interdisant l'évacuation des hydrocarbures vers le réseau en cas de problème : absence d'entretien ou déversement accidentel.
- L'obturation de l'appareil est réalisée par un disque monté sur un flotteur taré à la densité des hydrocarbures. Le flotteur suit la couche d'hydrocarbures jusqu'à obturation lorsque la capacité de stockage est atteinte. Chaque compartiment est accessible par un regard de visite

Notice d'entretien

- Vidanger les boues et les hydrocarbures.
- La fréquence de vidange est fonction de la charge polluante envoyée dans l'appareil.
- Le compartiment débourbeur sera vidangé une fois par an. L'appareil sera remis en eau après la vidange.
- Le compartiment séparateur sera visité une fois par an, si l'épaisseur d'hydrocarbures est supérieure à 10 cm, cette couche d'hydrocarbures sera vidangée.
- En cas de déversement accidentel d'hydrocarbures, l'appareil sera vidangé totalement et remis en eau.

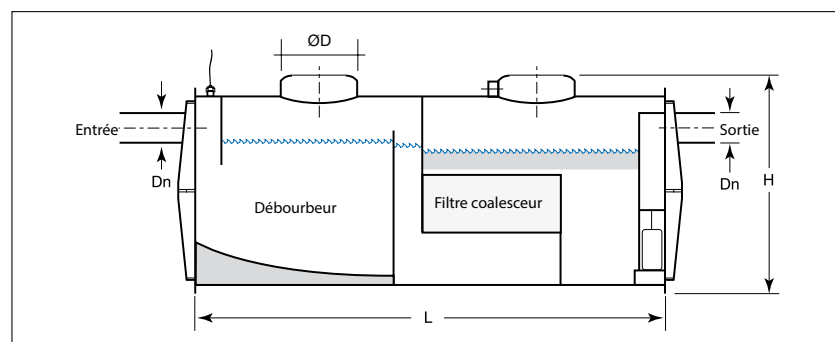


Vue intérieure du compartiment séparateur :
cellule coalescente + obturateur automatique

Séparateurs hydrocarbures **CE** EN-858-1
Double paroi en PE

La gamme - Séparateurs SANS bypass

Classe 1 - Rejet < 5 mg/l - Norme EN858-1



HSKPEA

- Sans bypass
- Avec débourbeur
- Avec filtre coalescent - Classe 1

HSKPEAL

- Sans bypass
- Avec débourbeur
- Avec filtre coalescent - Classe 1
- Avec détecteur de fuite permanent

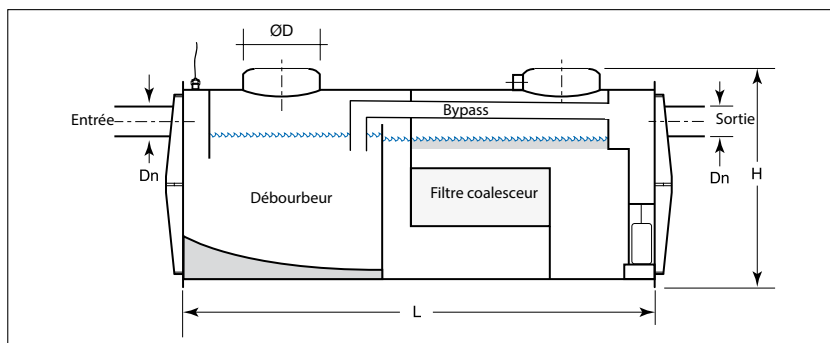
Art. n°	Taille l/s	Ø ext. mm	Ø int. mm	Long. mm	Hauteur mm	Volume Déb. L	Volume Sép. L	DN mm	Ø ouv. D mm	Poids Kg
HSKPEA3	3	1076	1000	2300	1326	300	735	110	615	229
HSKPEA6	6	1076	1000	2700	1326	600	900	160	615	268
HSKPEA10	10	1076	1000	3800	1326	1000	1140	160	615	299
HSKPEA15	15	1076	1000	5200	1326	1500	1350	200	615	398
HSKPEA20	20	1640	1500	3050	1890	2000	1800	200	615	566
HSKPEA25	25	1640	1500	3450	1890	2500	2250	200	615	623
HSKPEA30	30	1640	1500	4100	1890	3000	2700	200	615	704
HSKPEA35	35	1640	1500	5200	1890	3500	3150	315	615	850
HSKPEA40	40	1640	1500	5900	1890	4000	3600	315	615	935
HSKPEA50	50	1640	1500	7550	1890	5000	4500	315	615	1196
HSKPEA60	60	2180	2000	4800	2430	6000	5400	315	615	1497
HSKPEA70	70	2180	2000	5400	2430	7000	6300	315	615	1636
HSKPEA80	80	2180	2000	6100	2430	8000	7200	315	615	1808
HSKPEA90	90	2380	2200	5800	2590	9000	8100	400	615	1942
HSKPEA100	100	2380	2200	6350	2590	10000	9000	400	615	2085
HSKPEA110	110	2380	2200	7000	2590	11000	9900	400	615	2256
HSKPEA120	120	2380	2200	7700	2590	12000	10800	400	615	2475
HSKPEA130	130	2380	2200	8350	2590	13000	11700	400	615	2656
HSKPEA140	140	2380	2200	8950	2590	14000	12600	400	615	2785
HSKPEA150	150	2380	2200	9600	2590	15000	13500	400	615	2957
HSKPEA160	160	2380	2200	10200	2590	16000	14400	400	615	3121
HSKPEA170	170	2380	2200	10850	2590	17000	15300	400	615	3298
HSKPEA180	180	2380	2200	11450	2590	18000	16200	400	615	3488
HSKPEA190	190	2380	2200	12100	2590	19000	17100	400	615	3634
HSKPEA200	200	2380	2200	12700	2590	20000	18000	400	615	3786

Options

Art. #	Description
H.C114	Ceinture d'ancrage séparateur
H.C115	Ancrage inox pour séparateur
H.C116	Système détection de fuite
H.OILSET	Alarme pour séparateur
H.F600	Couvercle fonte CI D-400 kN

La gamme - Séparateurs AVEC bypass

Classe 1 - Rejet < 5 mg/l - Norme EN858-1



HSKBPPEA

- Avec bypass
- Avec déboureur
- Avec filtre coalescent - Classe 1

HSKBPPEAL

- Avec bypass
- Avec déboureur
- Avec filtre coalescent - Classe 1
- Avec détecteur de fuite permanent

Art. n°	Taille l/s	Ø ext. mm	Ø int. mm	Long. mm	Hauteur mm	Volume Déb. L	Volume Sép. L	DN mm	Ø ouv. D mm	Poids Kg
HSKBPPEA3	3	1076	1000	2300	1326	300	1050	160	615	221
HSKBPPEA6	6	1076	1000	3500	1326	600	1700	200	615	298
HSKBPPEA10	10	1076	1000	5850	1326	1000	2000	250	615	448
HSKBPPEA15	15	1640	1500	2700	1890	1500	2000	315	615	518
HSKBPPEA20	20	1640	1500	3300	1890	2000	1800	400	615	596
HSKBPPEA25	25	1640	1500	4100	1890	2500	2250	400	615	700
HSKBPPEA30	30	1640	1500	4850	1890	3000	2700	400	615	797
HSKBPPEA35	35	1640	1500	5850	1890	3500	3150	400	615	927
HSKBPPEA40	40	2180	2000	3000	2430	4000	3600	400	615	1035
HSKBPPEA50	50	2180	2000	4300	2430	5000	4500	500	615	1354
HSKBPPEA60	60	2180	2000	5100	2430	6000	5400	500	615	1550
HSKBPPEA70	70	2180	2000	5850	2430	7000	6300	500	615	1734
HSKBPPEA80	80	2380	2200	5300	2590	8000	7200	500	615	1788
HSKBPPEA90	90	2380	2200	6200	2590	9000	8100	600	615	2030
HSKBPPEA100	100	2380	2200	7000	2590	10000	9000	600	615	2246
HSKBPPEA110	110	2380	2200	7700	2590	11000	9900	600	615	2434
HSKBPPEA120	120	2380	2200	8400	2590	12000	10800	600	615	2622
HSKBPPEA130	130	2380	2200	10700	2590	13000	11700	800	615	3242
HSKBPPEA140	140	2380	2200	11600	2590	14000	12600	800	615	3484
HSKBPPEA150	150	2380	2200	12500	2590	15000	13500	800	615	3726
HSKBPPEA160	160	2380	2200	13500	2590	16000	14400	800	615	3995
HSKBPPEA170	170	2820	2600	8900	3060	17000	15300	800	615	4765
HSKBPPEA180	180	2820	2600	9500	3060	18000	16200	800	615	4999
HSKBPPEA190	190	2820	2600	9950	3060	19000	17100	800	615	5311
HSKBPPEA200	200	2820	2600	10500	3060	20000	18000	800	615	5506

Options

Art. #	Description
H.C114	Ceinture d'ancrage séparateur
H.C115	Ancrage inox pour séparateur
H.C116	Système détection de fuite
H.OILSET	Alarme pour séparateur
H.F600	Couvercle fonte CI D-400 kN

Texte prescriptif

1. Séparateur à hydrocarbures gros débits avec filtre coalesceur (rejet classe I)

HSKPEAL

Séparateur à HYDROCARBURES en PEHD avec filtre coalesceur (rejet classe I) et système d'échantillonnage.

- Cet appareil est réalisé en polyéthylène haute densité par soudage en spirale sur mandrin en double paroi. La qualité des matériaux est en PEHD vierge non recyclé. Résistance SN2.
- L'ensemble des accessoires est en polyéthylène haute densité ou en INOX.
- Le séparateur est conforme aux prescriptions de la norme EN858-1.
- Avec filtre coalesceur : rejet sur débit traité < 5 mg/l pour des hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN 858-1 (classe 1).
- Le séparateur est pourvu d'un dispositif d'obturation automatique avec bras en inox et flotteur en polyéthylène.
- Avec système permanent de détection de fuite.
- L'entrée et sortie en PEHD sont compatibles au PVC.
- Appareil pourvu de 2 ouvertures d'accès Ø 615 mm avec amorces.
- Avec débourbeur réellement dimensionné suivant la norme EN858-1. Le séparateur comprend une partie servant à la décantation des boues et une seconde partie pour la séparation des hydrocarbures.
- La cellule coalescente en polycarbonate, logée dans un encadrement INOX AISI 304 à haut pouvoir de séparation et est facilement démontable.
- Il dispose d'un flotteur en PEHD, monté sur une barrette de mobilité en INOX AISI 304, ne nécessitant aucune intervention humaine lors de la mise en eau. Taré à 0,85, il assure la fermeture automatique du séparateur dès que la capacité de rétention est atteinte.
- Le séparateur est garanti étanche car il n'a pas été perforé pour la fixation des éléments internes.
- Le séparateur comporte un système d'échantillonnage pré-monté et une cloison brise-jet.
- Le séparateur est équipé d'un système d'alarme.

Options

- Ceintures d'ancrage
- Ancrages
- Rehausses atteignant le niveau sous le couvercle de voirie.
Hauteur ____ mm. Nombre de pièces : ____
- Joints d'étanchéité inter-éléments, Ø 615 mm.
- Couvercle en fonte résistance classe D-400 kN
- Alarme hydrocarbures ou boue/hydrocarbures ou boue.
- Échelle dans la partie séparateur
- Échelle dans la partie débourbeur
- Le séparateur peut être équipé d'un système de détection de fuite.

2. Séparateur à hydrocarbures gros débits avec filtre coalesceur (rejet classe I) et avec bypass

HSKBPPEAL

Séparateur à HYDROCARBURES en PEHD avec filtre coalesceur (rejet classe I), canal bypass et système d'échantillonnage.

- Cet appareil est réalisé en polyéthylène haute densité par soudage en spirale sur mandrin en double paroi. La qualité des matériaux est en PEHD vierge non recyclé. Résistance SN2.
- L'ensemble des accessoires est en polyéthylène haute densité ou en INOX.
- Le séparateur est conforme aux prescriptions de la norme EN858-1.
- Avec filtre coalesceur : rejet sur débit traité < 5 mg/l pour des hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN 858-1 (classe 1).
- Le séparateur est pourvu d'un dispositif d'obturation automatique avec bras en inox et flotteur en polyéthylène.
- Avec système permanent de détection de fuite.
- L'entrée et sortie en PEHD sont compatibles au PVC.
- Appareil pourvu de 2 ouvertures d'accès Ø 615 mm avec amorces.
- Avec débourbeur réellement dimensionné suivant la norme EN858-1. Le séparateur comprend une partie servant à la décantation des boues et une seconde partie pour la séparation des hydrocarbures.
- La cellule coalescente en polycarbonate, logée dans un encadrement INOX AISI 304 à haut pouvoir de séparation et est facilement démontable.
- Il dispose d'un flotteur en PEHD, muni sur une barrette de mobilité en INOX AISI 304, ne nécessitant aucune intervention humaine lors de la mise en eau. Taré à 0,85, il assure la fermeture automatique du séparateur dès que la capacité de rétention est atteinte.
- Le séparateur est garanti étanche car il n'a pas été perforé pour la fixation des éléments internes.
- Le séparateur comporte un système de pré-montage d'échantillonnage et une cloison brise-jet.
- Le séparateur est équipé d'un système d'alarme.
- Avec canal bypass intégré.

Options

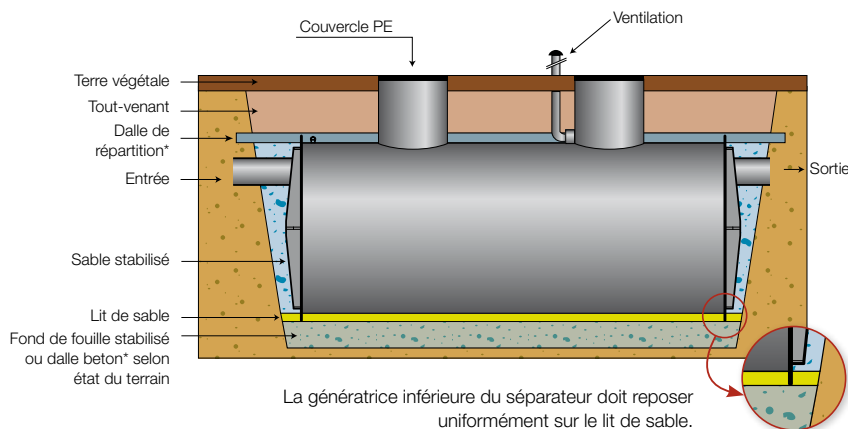
- Ceintures d'ancrage
- Ancrages
- Rehausses atteignant le niveau sous le couvercle de voirie.
Hauteur ____ mm. Nombre de pièces : ____
- Joints d'étanchéité inter-éléments, Ø 615 mm.
- Couvercle en fonte résistance classe D-400 kN
- Alarme hydrocarbures ou boue/hydrocarbures ou boue.
- Échelle dans la partie séparateur
- Échelle dans la partie débourbeur
- Le séparateur peut être équipé d'un système de détection de fuite.

Texte prescriptif

Mise en œuvre

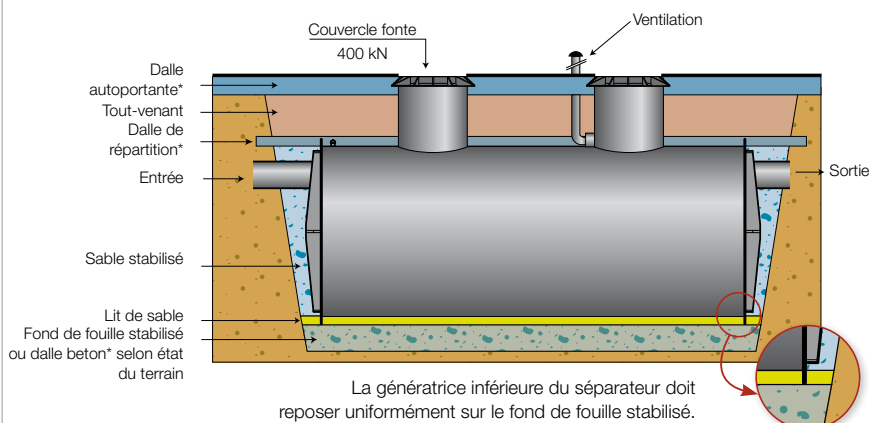
Pose hors passage

1. L'appareil sera obligatoirement enterré.
2. Poser l'appareil horizontalement sur un fond de fouille stabilisé (béton maigre).
3. Raccorder entrée/sortie sur la canalisation.
4. Raccorder la ventilation.
5. Poser la rehausse s'il y a lieu, régler sa hauteur en fonction du terrain.
6. Remplir l'appareil d'eau claire, en même temps que de remblayer avec du sable stabilisé.
7. Si plusieurs rehausse sont nécessaires, prévoir une dalle auto-portante (épaisseur et armature à calculer).
8. En cas d'une profondeur supérieure à 1m, il est nécessaire de réaliser une dalle de répartition.



Pose sous passage

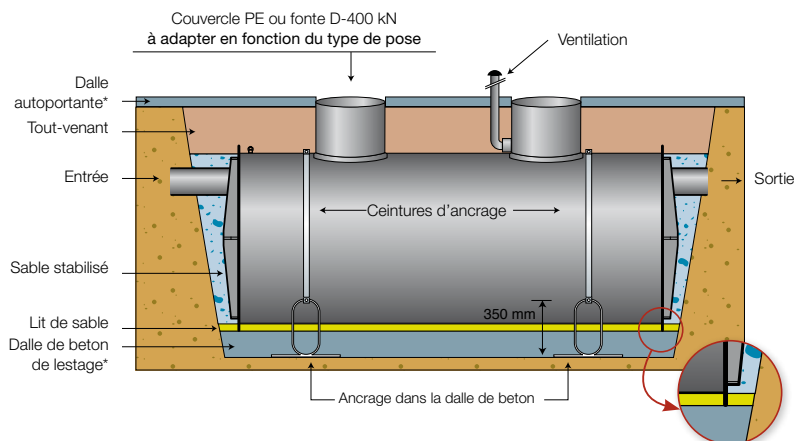
1. L'appareil sera obligatoirement enterré.
2. Poser l'appareil horizontalement sur un fond de fouille stabilisé (béton maigre).
3. Raccorder entrée/sortie sur la canalisation.
4. Raccorder la ventilation.
5. Poser la rehausse s'il y a lieu, régler sa hauteur en fonction du terrain.
6. Remplir l'appareil d'eau claire, en même temps que de remblayer avec du sable stabilisé.
7. En cas de pose sous passage de véhicules prévoir des couvercles fonte 400 kN. Le couvercle fonte sera scellé sur la dalle béton auto-portante, prenant appui sur le bord de la fouille (épaisseur et armature à calculer).
8. En cas d'une profondeur supérieure à 1m, il est nécessaire de réaliser une dalle de répartition.



Attention : en cas de nappe phréatique

1. Préparer la dalle de béton de lestage sur laquelle sera positionné le séparateur. Ne pas oublier de préparer les fers à béton qui permettront d'ancrer le séparateur.
2. La masse de béton doit être calculée* pour compenser la poussée verticale de l'eau lorsque l'appareil est vide.
3. Sangler le séparateur à l'aide des ceintures d'ancrage.

* Épaisseur de la dalle à calculer par votre bureau d'études.

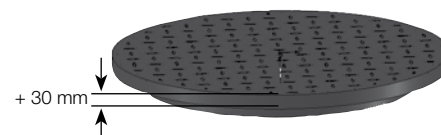
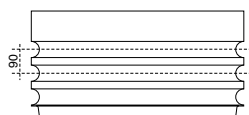


Accessoires pour les appareils simple paroi

Rehausse

L'ensemble de la gamme est équipé d'une rehausse unique circulaire. Les rehausses sont **empilables** (maximum 2) et **réglables** par tranche de 90 mm.

- Réf : RRR630
- Ø : 630 mm
- Poids : 14 kg
- Hauteur 1 rehausse : 360 mm
- Hauteur 2 rehausses empilées : 720 mm



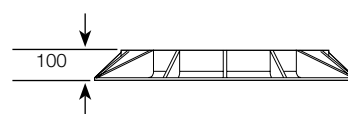
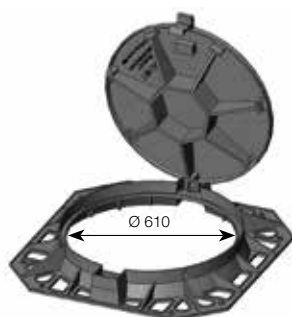
Couvercle PE

- Réf. E630
- Résistance : classe A-15 kN
- Poids : 10 kg
- Ø : 630 mm
- Vissé sur séparateur : 3 x M10
- Avec joint d'étanchéité
- Adaptable avec ou sans rehausse

Accessoires pour les appareils simple et double paroi

Couvercle fonte

- Réf. F600
- Résistance : class D-400 kN
- Poids : 62 kg
- Ø ouverture : 610 mm
- Base : 850 x 850 mm



L'alarme de niveau



Coffret IP65 (175 x 125 x 75mm)
Raccordement avec câble 3 x 0,5 mm²



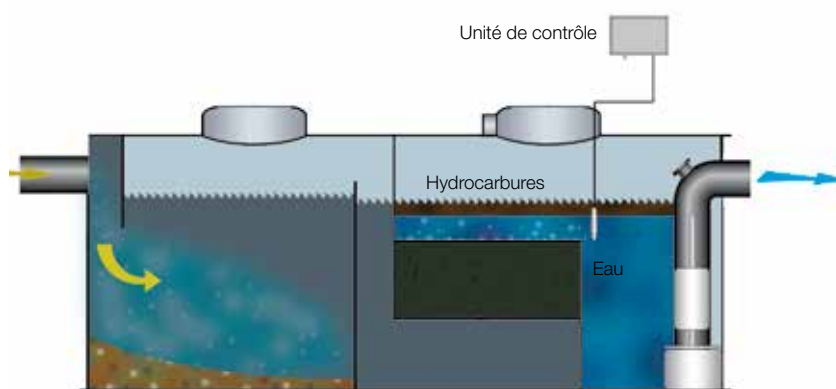
Coffret IP65 (175 x 125 x 75mm)
Raccordement avec câble 3 x 0,5 mm²

Alarme hydrocarbures dans les séparateurs

OILSET-1000

L'alarme de niveau OILSET-1000 a été spécialement étudiée pour détecter une interface eau/hydrocarbure dans un séparateur. Elle signale le moment où il faut effectuer la vidange du séparateur afin d'éviter de rejeter des hydrocarbures dans les égouts. L'unité de contrôle et la sonde SET-DM3 sont en conformité avec la directive ATEX 94/9/EC.

Approuvé : II (1) G, [EEx ia] II C, VTT 04 ATEX 031X

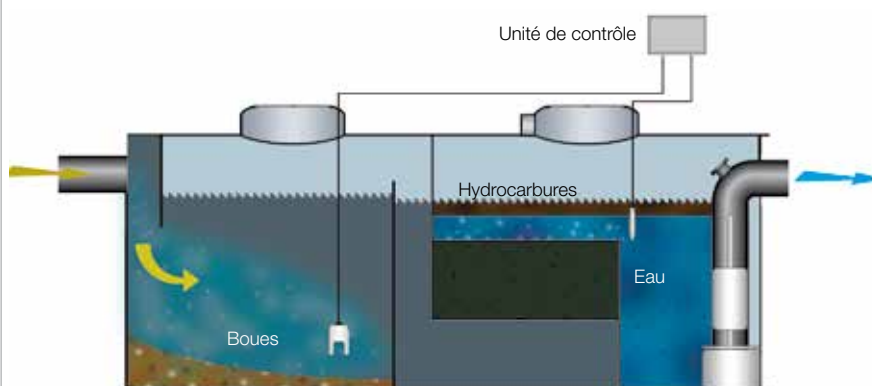


Alarme hydrocarbures et boue équipée de 2 sondes

SANDOILSET 2000

L'alarme à hydrocarbures et à boue SANDOILSET-2000 est équipée de 2 sondes. L'une donne une alarme lorsque l'épaisseur d'hydrocarbure déterminée est atteinte et l'autre quand le niveau de boue ou de sable décanté se présente entre les deux éléments sensibles de la sonde.

Approuvé : II (1) G, [EEx ia] II C, VTT 04 ATEX 031X

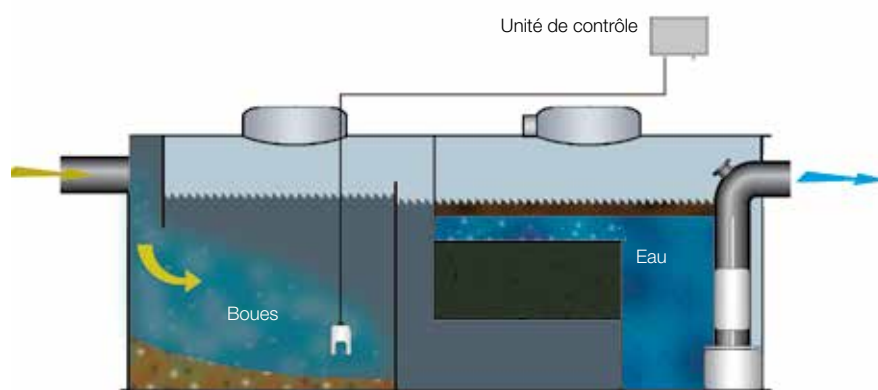


Alarme de niveau de boue ou de sable dans les débourbeurs

SANDSET-1000

Le SANDSET-1000 est un système complet qui permet de détecter un niveau de boue ou de sable décanté au fond d'un réservoir. La sonde ultrason génère une alarme lorsque le niveau de boue ou de sable se présente entre les deux éléments sensibles de la sonde.

La sonde ne nécessite aucun étalonnage, ni entretien particulier. Il suffit de l'installer au niveau requis et de mettre le système sous tension. Elle est en conformité avec la directive ATEX 94/9/EC pour une utilisation dans une atmosphère potentiellement explosive.



Alarme hydrocarbures dans les séparateurs

SOLARSET

Système d'alarme et de communication alimenté par l'énergie solaire permettant de détecter le niveau d'hydrocarbures et d'envoyer un message SMS d'alarme.



L'alarme de niveau

